Beltafloor UV RS

Revestimiento de poliuretano alifático.

Ficha Técnica:
V. Enero.2024

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Beltafloor UV RS es un revestimiento de poliuretano alifático con alto contenido en sólidos y muy buenas prestaciones mecánicas y químicas. Tiene una elevada resistencia a los rayos UV, por lo que se puede aplicar en exteriores tanto en suelos como en estructuras metálicas. Producto con marcado CE según EN 13813:2014.

CE 23	
Fabricación y Distribución BELTAKOR, SL Av. De la Playa, 130. 15142 A Coruña España	
N° DoP : PA_402/003 **BELTAFLOOR UV RS** Resina base epoxi, imprimación, mortero epoxi.	
EN 13813:2014	
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B2,0

APLICACIONES

- Como acabado para sistemas de pavimentos de resina epoxi y poliuretano **Beltafloor** en exteriores e interiores. Se puede aplicar sobre hormigón o mortero de cemento.
- Naves logísticas, almacenes, aparcamientos, suelos industriales, centros comerciales, edificios de oficinas, talleres mecánicos y suelos decorativos.

PROPIEDADES

- Elevada resistencia a los rayos UV. No amarillea en exteriores.
- Proporciona un recubrimiento protector al soporte alargando su vida útil.
- Alta resistencia química*
- Muy buena resistencia al desgaste.
- Puede ser usado tanto en exteriores como en interiores.
- Fácil aplicación. Manual, labio de goma, brocha o rodillo. Puede aplicarse con airless.
- Para su uso sobre otros materiales no indicados en ficha técnica se debe comprobar su adherencia.

**Solicitar la tabla de resistencias químicas al departamento técnico.*

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Presentación	Peso Componente A: Peso Componente B: Componente A + B:	21,0 kg 4,0 kg 25,0 kg
Apariencia / Color	Componente A: Componente B:	Resina pigmentada Endurecedor incoloro
Densidad	Componente A: Componente B: Componente A + B:	1,50 ± 0,05 g/cm³ 1,07± 0,05 g/cm³ 1,39 g/cm³
Relación en peso	Componente A : Componente B	100 : 19
Viscosidad	Componente A: Componente B: Viscosidad A + B	1400 ± 300 cP 250 ± 100 cP 874 cP
Almacenamiento	Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en lugar seco a temperaturas entre 10°C y 30°C.	
Conservación	Hasta 6 meses desde su fabricación	

Dureza Persoz	180 segundos	
Resistencia a tracción	> 2 N/mm²	(UNE-EN 13892-8)
Resistencia química	Muy buenas resistencias químicas. Consultar con el departamento técnico.	

* *Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.*

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Sistema Pintura
1. Imprimación Beltaprimer EP / Beltaprimer GRID
2. Revestimiento: 2 capas de Beltafloor UV RS

Sistema Multicapa Exteriores
1. Imprimación: 1 o 2 capas Beltaprimer EP / Beltaprimer GRID
2. Capa intermedia: 1 capas de Beltafloor ML
3. Capa de sellado: 1 capas de Beltafloor UV RS

Sistema Antideslizante Exteriores
1. Imprimación: 1 o 2 capas Beltaprimer EP / Beltaprimer GRID
2. Capa intermedia: 1 capa de Beltafloor ML + espolvoreo de árido
3. Capa de sellado: 1 capa de acabado Beltafloor UV RS

* *En caso de soportes húmedos se debe usar **Beltaprimer PLUS.***
***Estos son los sistemas de aplicación más habituales, sin embargo **Beltafloor UV** es un producto muy versátil y se puede usar en otros sistemas. Consultar departamento técnico.*

CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN

Consumo	0,15 a 0,30 kg/m² (por capa dependiendo del soporte y sistema)
Vida de la mezcla	± 60 minutos (23°C y 50% HR).
Temperatura ambiente	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo
Punto de rocío	+ 3°C por encima del punto de rocío
Humedad del soporte	No debe existir humedad ascendente Con medidor tipo Tramex, inferior a 4% según norma ASTM F2659. Con medidor tipo Protimeter, inferior a 15 %
Humedad relativa	Inferior a un 80%
Temperatura del soporte	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo
Tiempo de repintado	Secado al tacto: 10 horas a 20°C Tiempo mínimo de repintado: 12 horas a 20°C Secado total: 7 días a 20°C Altas temperaturas y mayor ventilación aceleran el curado del producto. Bajas temperaturas retardan el curado del producto

CONDICIONES DEL SOPORTE

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm2 y una resistencia a la comprensión igual o superior a 25 N/mm2.
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que impida la adherencia.
- El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada. Se recomienda preparar el soporte mediante medios mecánicos, mediante fresado, diamantado o granallado. No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte de hormigón debe tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado. Debe prepararse hasta CSP grados 2 para recubrimientos de hasta 0,3 mm y CSP grado 5 según ICRI para espesores de hasta 3 mm.

- Siempre se procederá al aspirado posterior mediante aspiradora industrial.
- En caso de existir coqueras o fisuras deben ser reparadas previamente, mezclar **Beltaprimer EP**, con árido de sílice.
- Las juntas de dilatación deben ser respetadas y debidamente selladas.

PREPARACIÓN DE PRODUCTO

- Antes de mezclar los dos componentes, homogeneizar el componente A, la resina, utilizando mezclador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante 2 minutos.
- Adicionar el componente B, el endurecedor, al componente A, resina. Asegúrese no dejar parte de material en el bote del componente B para que la mezcla se realice en la proporción correcta.
- Homogeneizar con mezclador eléctrico durante 3 minutos a bajas revoluciones o hasta obtener una mezcla homogénea.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Vierta la mezcla sobre el soporte previamente preparado y extender con rodillo, brocha o rastra de goma, primero en una dirección y luego en
perpendicular, asegurándose de cubrir toda la superficie de forma uniforme. En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.

LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente . Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

SEGURIDAD E HIGIENE

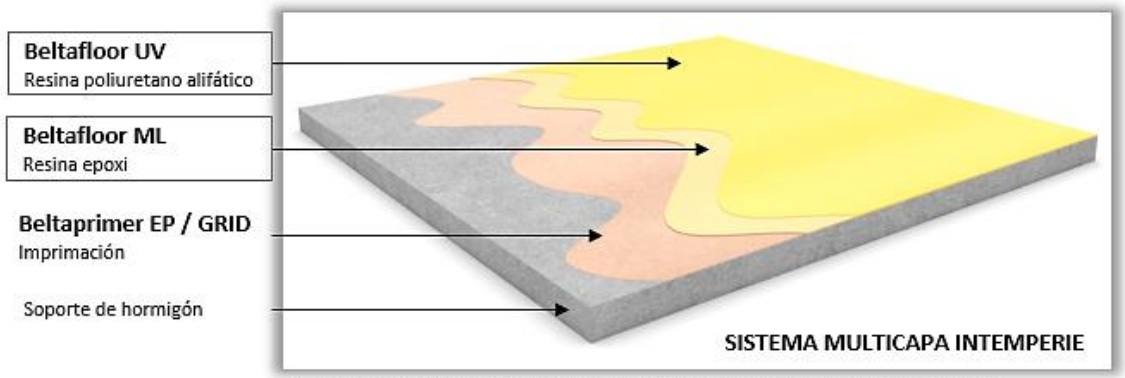
Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED

De acuerdo con la Directiva EU 2004/42el producto **Beltafloor UV RS** está dentro de los parámetros permitidos. Contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/J tipo sb) es 500 g/l (límites 2007/2010) para el producto lista para su uso.

Producto	Límite VOC gr/litro
Beltafloor UV RS	< 500

EJEMPLO DE APLICACIÓN



* *Ejemplo de uso de* **Beltafloor UV** *en sistema de pavimento multicapa intemperie*

La información en este documento contenida, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Beltakor de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Beltakor. En la práctica las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Beltakor se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro vigentes. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos. Copias de las cuales se enviarán a quien las solicite. Beltakor, se reserva el derecho de modificar y actualizar sin previo aviso los datos reflejados en la presente documentación, quedará disponible la última versión en nuestra página web: www.beltakor.com