Beltafloor PU SL

Revestimiento de poliuretano bicomponente autonivelante

Ficha Técnica:
V. Julio.2024

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Beltafloor PU **SL** es una revestimiento de poliuretano aromático, autonivelante bicomponente, elástico, pigmentado. Producto con marcado CE según la Norma EN 13813:2014.

CE 23	
Fabricación y Distribución BELTAKOR, SL Av. De la Playa, 130. 15142 A Coruña España	
N° DoP : PA_402/001 **BELTAFLOOR PU SL** Resina base epoxi, imprimación, mortero epoxi.	
EN 13813:2014	
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B2,0

APLICACIONES

- Revestimiento elástico para sistemas de pavimentos Beltafloor.
- Se puede utilizar únicamente en interiores de hospitales, escuelas, zonas comerciales, salas de exposición, vestíbulos, uso residencial, oficinas.

PROPIEDADES

- Alto contenido en sólidos
- Buena elasticidad con capacidad de puenteo de fisuras
- Confortable
- Elástico
- Muy buenas resistencias al agua
- Fácil aplicación

INFORMACIÓN AMBIENTAL

Beltafloor PU SL cumple con los requisitos de LEED. Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas & Revestimientos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Presentación	Peso Componente A: Peso Componente B: Componente A + B:	20,7 kg 4,3 kg 25,0 kg
Apariencia / Color	Componente A: Componente B:	Resina pigmentada Endurecedor, líquido
Densidad	Componente A: Componente B: Componente A + B:	1,40 ± 0,05 g/cm³ 1,24± 0,05 g/cm³ 1,37 ± 0,05 g/cm³
Relación en peso	Componente A : Componente B	100 : 25
Viscosidad	Componente A: Componente B: Componente A + B:	3500 ± 600 cP 90 ± 20 cP 2800 ± 200 cP
Contenido en sólidos	~ 100% (en volumen) / ~100% (en peso)	
Conservación	Hasta 12 meses desde su fabricación	
Almacenamiento	Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en lugar seco a temperaturas entre 10°C y 30°C.	

Dureza Shore	1 día: 73 3 días: 82 7 días: 90,5	
Adherencia al hormigón	> 2,4 N/mm²	(UNE-EN 13892-8) Con imprimación Primekor EP
Resistencia a tracción	12,7 N/mm²	(UNE-EN ISO 527-3)
Resistencia química	Elevada resistencia química. Consultar con el departamento técnico.	

** Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.*

CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN

Vida de la mezcla	± 25 minutos	(23°C y 50% HR).
Temperatura ambiente	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo	
Punto de rocío	Temperatura de soporte + 3°C por encima del punto de rocío	
Humedad del soporte	No debe existir humedad ascendente Con medidor tipo Tramex, inferior a 4% según norma ASTM F2659. Con medidor tipo Protimeter, inferior a 15 %	
Humedad relativa	Inferior a un 80%	
Temperatura del soporte	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo	
Tiempo de repintado	Tiempo mínimo de repintado: Tráfico peatonal: Tráfico rodado: Curado total:	24 h (10°C) / 12 h (20°C) / 6 (30°C) 24 horas 72 horas 7 días

Altas temperaturas y mayor ventilación aceleran el curado del producto.

SOPORTES

Beltafloor Confort está recomendado para utilizar sobre soportes de hormigón o mortero, mortero epoxi, previamente imprimados.

CONDICIONES DEL SOPORTE

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm2 y una resistencia a la comprensión igual o superior a 25 N/mm2.
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que impida la adherencia.
- Se deben respetar los tiempos de repintado.
- El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada. Se recomienda preparar el soporte mediante medios mecánicos, mediante fresado, diamantado o granallado.
- No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte de hormigón debe tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado. Debe prepararse hasta CSP grados 2 para recubrimientos de hasta 0,3 mm y CSP grado 5 según ICRI para espesores de hasta 3 mm.
- Siempre se procederá al aspirado posterior mediante aspiradora industrial.
- En caso de existir coqueras o fisuras deben ser reparadas previamente, mezclar **Primekor EP**, con árido de sílice.
- Las juntas de dilatación deben ser respetadas y debidamente selladas.

PREPARACIÓN DE PRODUCTO

- Antes de mezclar los dos componentes se debe comprobar la temperatura de los componentes A y B están entre +15°C y 25°C.
- Homogeneizar el componente A, la resina, utilizando mezclador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante 2 minutos. Adicionar el componente B, el endurecedor, al componente A, resina. Asegúrese no dejar parte de material en el bote del componente B para que la mezcla se realice en la proporción correcta.
- Homogeneizar con mezclador eléctrico durante 3 minutos a bajas revoluciones o hasta obtener una mezcla homogénea.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- Vierta la mezcla sobre el soporte y extender con rodillo, brocha o rastra de goma, primero en una dirección y luego en perpendicular, asegurándose de cubrir toda la superficie de forma uniforme. En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.

LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente . Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED

El producto **Beltafloor PU SL** contribuye en este crédito ya que conforma un revestimiento interior y cumple con el límite VOC gr/litro establecido mediante la norma UNE-EN ISO 118901:2007: Pinturas y barnices. Determinación del contenido en compuestos orgánicos volátiles:

Producto	Límite VOC gr/litro
Beltafloor PU SL	< 200

La información en este documento contenida, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Beltakor de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Beltakor. En la práctica las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Beltakor se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro vigentes. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos. Copias de las cuales se enviarán a quien las solicite. Beltakor, se reserva el derecho de modificar y actualizar sin previo aviso los datos reflejados en la presente documentación, quedará disponible la última versión en nuestra página web: www.beltakor.com