# Beltafloor ML FAST

Revestimiento epoxi de secado rápido

**Ficha Técnica:**
V. Diciembre.2023

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Beltafloor ML FAST** es una resina epoxi bicomponente multifuncional pigmentada, sin disolventes y de rápido secado y puesta en marcha. Diseñada como revestimiento para pavimentos lisos o antideslizantes de altas prestaciones mecánicas y químicas. Producto con marcado CE según EN 13813:2014.

CE
23

Fabricación y Distribución BELTAKOR, SL
Av. De la Playa, 130. 15142 A Coruña
España

N° DoP : PA_401/010
**BELTAFLOOR ML FAST**
Resina base epoxi, imprimación, mortero epoxi.

EN 13813:2014

| | |
|---|---|
| Emisión de sustancias corrosivas | SR |
| Adherencia por tracción | B2,0 |

## INFORMACIÓN AMBIENTAL

**Beltafloor ML FAST** cumple con los requisitos de LEED. Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas & Revestimientos.

## APLICACIONES

- En proyectos donde se requiere una rápida puesta en marcha.
- Como revestimiento decorativo de sistemas **Beltafloor.**
- Como protección de las superficies de hormigón o mortero.
- Aplicable en espacios interiores, naves logísticas y almacenes, aparcamientos, suelos industriales, hospitales, colegios, centros comerciales, edificios de oficinas, talleres mecánicos, suelos decorativos, industria aeronáutica.

## PROPIEDADES

- Muy buena adherencia al soporte.
- Libre de disolventes y cuerpos volátiles.
- Proporciona un recubrimiento protector del soporte, alargando su vida útil.
- Muy buena capacidad de nivelación.
- Alta resistencia química* y mecánica.
- Fácil aplicación.
- Acabado brillante.
- Resistente al agua una vez totalmente curado.
- En presencia de rayos UV pierde color, sin afectar las prestaciones mecánicas del revestimiento.

**Solicitar la tabla de resistencias químicas al departamento técnico.*

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

| | | |
|---|---|---|
| **Presentación** | Peso Componente A: | 21,0 kg |
| | Peso Componente B: | 1,8 kg |
| | Componente A + B: | 22,8 kg |
| **Apariencia / Color** | Componente A: | Resina pigmentada |
| | Componente B: | Endurecedor incoloro |
| **Densidad** | Componente A: | 1,65 ± 0,05 g/cm³ |
| | Componente B: | 1,01 ± 0,05 g/cm³ |
| | Componente A + B: | 1,55 g/cm³ |
| **Relación en peso** | Componente A : Componente B | 100 : 8 |
| **Viscosidad** | Componente A: | 8000 ± 300 cP |
| | Componente B: | 40 ± 120 cP |
| | Mezcla A + B: | 2500 cP |
| **Almacenamiento** | Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en lugar seco a temperaturas entre 10°C y 30°C. | |

| | | |
|---|---|---|
| **Conservación** | Hasta 12 meses desde su fabricación | |
| **Dureza Shore** | 1 día: 74<br>3 días: 79<br>7 días: 84 | |
| **Resistencia a tracción** | > 2 N/mm² | (UNE-EN 13892-8) |
| **Resistencia a flexotracción** | > 20 N/mm² | (UNE-EN 196-1) |
| **Resistencia a compresión** | > 80 N/mm² | (UNE-EN 196-1) |
| **Resistencia al desgaste BCA** | 130 µm | (UNE-EN 13892-4) |
| **Resistencia química** | Elevada resistencia química. Consultar con el departamento técnico. | |

* *Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.*

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

**Sistema Autonivelante capa fina ~1 mm:**

1. Imprimación: 1 o 2 capas de Beltaprimer FAST
2. Revestimiento: 1 capa de Beltafloor ML FAST + árido de sílice ~0,4 mm. Mezcla 1 : 0,5.

**Sistema Antideslizante ~1 a 2 mm**:

1. Imprimación: 1 o 2 capas de Beltaprimer FAST
2. Espolvoreo de árido
3. Revestimiento 1 o 2 capas de Beltafloor ML FAST

**Sistema Antideslizante ~2 a 3 mm:**

1. Imprimación: 1 o 2 capas de Beltaprimer FAST
2. Espolvoreo de árido
3. Revestimiento 1 capa de Beltafloor ML FAST
4. Espolvoreo de árido
5. Capa de sellado 1 o 2 capas de Beltafloor ML FAST

** En caso de escocias o rampas usar en la mezcla **TIXOKOR.** Consultar con el departamento técnico otros sistemas y soluciones.*

## CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN

| | |
|---|---|
| **Consumo** | 0,30 a 2,0 kg/m² (dependiendo del sistema). |
| **Vida de la mezcla** | ± 25 minutos (23°C y 50% HR) |
| **Temperatura ambiente** | + 10°C mínimo a + 30°C máximo |
| **Punto de rocío** | Temperatura de soporte + 3°C por encima del punto de rocío |
| **Humedad del soporte** | No debe existir humedad ascendente.<br>Con medidor tipo Tramex, inferior a 4% según norma ASTM F2659.<br>Con medidor tipo Protimeter, inferior a 15 % |
| **Humedad relativa** | Inferior a un 80% |
| **Temperatura del soporte** | + 10°C mínimo a + 30°C máximo |
| **Tiempo de repintado** | Tiempo mínimo de repintado: 4 horas a 20°C<br>Tiempo máximo de repintado: 24 horas a 20°C<br>No mojar antes de las 48 horas.<br>Bajas temperaturas pueden retrasar el curado del producto. |

## SOPORTES

**Beltafloor ML FAST** está recomendado para utilizar sobre hormigón, morteros, morteros epoxi. Para usar **Beltafloor ML FAST** sobre otros materiales, plásticos o termoplásticos consultar con el departamento técnico.

## CONDICIONES DEL SOPORTE

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm2 y una resistencia a la comprensión igual o superior a 25 N/mm2.
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que impida la adherencia. El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada.
- No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte de hormigón debe tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado.
- Debe prepararse hasta CSP grados 2 para

recubrimientos de hasta 0,3 mm y CSP grado 5 según ICRI para espesores de hasta 3 mm. Siempre se procederá al aspirado posterior mediante aspiradora industrial.

- En caso de existir coqueras o fisuras deben ser reparadas previamente, mezclar **Beltaprimer FAST**, con árido de sílice.
- Las juntas de dilatación deben ser respetadas y debidamente selladas.

## PREPARACIÓN DE PRODUCTO

- Antes de mezclar los dos componentes comprobar que la temperatura de ambos está entre 15°C y 25°C, homogeneizar el componente A, la resina, utilizando mezclador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante 2 minutos.
- Adicionar el componente B, el endurecedor, al componente A, resina. Asegúrese no dejar parte de material en el bote del componente B para que la mezcla se realice en la proporción correcta.
- Homogeneizar con mezclador eléctrico durante 3 minutos a bajas revoluciones o hasta obtener una mezcla homogénea.
- En caso de uso como mortero de regularización, una vez que se tiene la mezcla homogénea, debe añadir gradualmente el árido y mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

En caso de uso como imprimación, vierta la mezcla sobre el soporte previamente preparado y extender con rodillo, brocha o rastra de goma, primero en una dirección y luego en perpendicular, asegurándose de cubrir toda la superficie de forma uniforme. En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.

## LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente. Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

## SEGURIDAD E HIGIENE

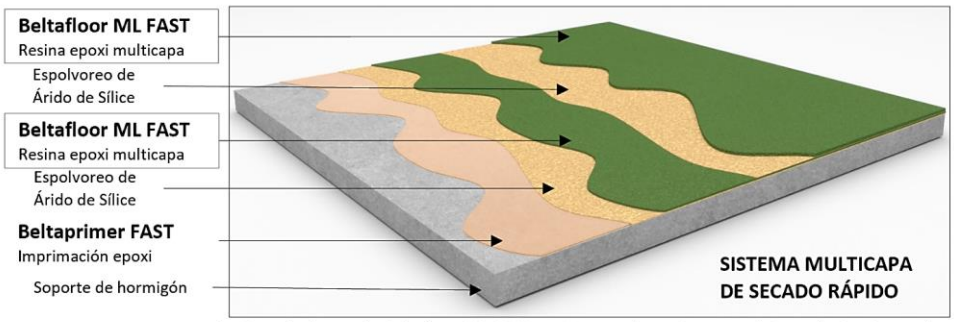
Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

## CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED

De acuerdo con la Directiva EU 2004/42el producto **Beltafloor ML FAST** está dentro de los parámetros permitidos. Contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/J tipo sb) es 500 g/l (límites 2007/2010) para el producto lista para su uso.

| Producto | Límite VOC gr/litro |
|---|---|
| Beltafloor ML FAST | < 500 |

## EJEMPLO DE APLICACIÓN




* *Ejemplo de uso de* **Beltafloor ML FAST** *en sistemas de pavimento multicapa de 1 a 2 mm de espesor.*

La información en este documento contenida, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Beltakor de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Beltakor. En la práctica las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Beltakor se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro vigentes. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos. Copias de las cuales se enviarán a quien las solicite. Beltakor, se reserva el derecho de modificar y actualizar sin previo aviso los datos reflejados en la presente documentación, quedará disponible la última versión en nuestra página web: www.beltakor.com