

Beltaprimers TRP

Resina epoxi transparente multifunción

Ficha Técnica:
 V. Diciembre.2023

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Beltaprimers TRP es una resina transparente de base epoxi bicomponente, 100% sólidos, desarrollada para ser usada de forma polivalente como imprimación o como acabado para revestimientos decorativos y con cuarzo color. Válido como imprimación, capa intermedia y sellado del sistema. Producto con marcado CE según EN 13813:2014.

 23	
Fabricación y Distribución BELTAKOR, SL Av. De la Playa, 130. 15142 A Coruña España	
N° DoP : PA_401/003 BELTAPRIMER TRP Resina base epoxi, imprimación, mortero epoxi.	
EN 13813:2014	
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B2,0

APLICACIONES

- Como imprimación y promotor de adherencia para sistemas de pavimentos de resina epoxi **Beltafloor**.
- Mezclado con árido, puede ser usado como mortero de regularización y como relleno en las irregularidades de soporte.

PROPIEDADES

- Muy buena adherencia al soporte.
- 100% sólidos. VOC free.
- Mezclado con árido puede ser usado como mortero de regularización para mejorar la planimetría de las superficies.
- Puede ser usado como puente de unión. En presencia de los rayos UV amarillea.
- Fácil aplicación con llana dentada, brocha o rodillo.
- Producto idóneo para naves logísticas, almacenes, aparcamientos, suelos industriales, suelos decorativos, centros comerciales, edificios de oficinas, talleres.

INFORMACIÓN AMBIENTAL

Beltaprimers TRP cumple con los requisitos de LEED. Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas & Revestimientos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Presentación	Peso Componente A: 17,4 kg Peso Componente B: 7,6 kg Componente A + B: 25,0 kg
Apariencia / Color	Componente A: Resina, transparente Componente B: Endurecedor, incoloro
Densidad	Componente A: 1,12 g/cm ³ Componente B: 1,01 ± 0,05 g/cm ³ Componente A + B: 1,10 ± 0,05 g/cm ³
Relación en peso	Componente A : Componente B 100 : 44
Viscosidad	Componente A: 438 cP Componente B: 300 ± 100 cP Mezcla A + B: 550 ± 100 cP
Conservación	Hasta 12 meses desde su fabricación
Almacenamiento	Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en lugar seco a temperaturas entre 10°C y 30°C.
Dureza Shore	1 día: 40 3 días: 70 7 días: 85

Resistencia a tracción	> 2 N/mm ²	(UNE-EN 13892-8)
Resistencia a flexotracción	> 20 N/mm ²	(UNE-EN 196-1)
Resistencia a compresión	> 80 N/mm ²	(UNE-EN 196-1)
Resistencia al desgaste BCA	130 µm	(UNE-EN 13892-4)

* Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Sistema decorativo cuarzo color acabado antideslizante

1. Imprimación 1 o 2 capas de Beltaprimers TRP
2. Espolvoreo de árido cuarzo color
3. Capa intermedia 1 capa de Beltaprimers TRP
4. Espolvoreo de árido cuarzo color
5. Capa de sellado 1 capa de Beltaprimers TRP

Sistema decorativo cuarzo color acabado liso

1. Imprimación 1 o 2 capas de Beltaprimers TRP
2. Espolvoreo de árido cuarzo color
3. Capa intermedia 1 capa de Beltaprimers TRP
4. Espolvoreo de árido cuarzo color
5. Capa de sellado 1 capa de Beltaprimers TRP
6. Acabado autonivelante 1 capa de Beltaprimers TRP. Aplicado a llana dentada.

CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN

Consumo	Imprimación	0,25 a 0,35 kg/m ² (dependiendo del soporte)
	Capa intermedia	0,6 a 0,8 kg/m ²
	Capa de acabado	0,7 kg/m ² para sistemas antideslizantes 1,0 a 1,5 kg/m ² para acabado liso
Vida de la mezcla	± 25 minutos	(23°C y 50% HR)
Temperatura ambiente	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo	
Punto de rocío	+ 3°C por encima del punto de rocío	
Humedad del soporte	No debe existir humedad ascendente Con medidor tipo Tramex, inferior a 4% según norma ASTM F2659. Con medidor tipo Protimeter, inferior a 15 %	
Humedad relativa	Inferior a un 80%	
Temperatura del soporte	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo	
Tiempo de repintado	Tiempo mínimo de repintado: 12 horas Tiempo máximo de repintado: 24 horas Altas temperaturas y mayor ventilación aceleran el curado del producto.	

SOPORTES

Beltaprimers TRP está recomendado para utilizarse como un producto polivalente tanto como imprimación, capa intermedia o capa de sellado de pavimentos decorativos. Sobre soportes de hormigón, morteros, morteros epoxi. Para usar **Beltaprimers TRP** sobre otros materiales, plásticos o termoplásticos consultar con el departamento técnico.

CONDICIONES DEL SOPORTE

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm² y una resistencia a la compresión igual o superior a 25 N/mm².
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que

impida la adherencia.

- El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada. Se recomienda preparar el soporte mediante medios mecánicos, mediante fresado, diamantado o granallado.
- No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte de hormigón debe tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado. Debe prepararse hasta CSP grados 2 para recubrimientos de hasta 0,3 mm y CSP grado 5 según ICRI para espesores de hasta 3 mm. Siempre se procederá al aspirado posterior mediante aspiradora industrial.
- En caso de existir coqueas o fisuras deben ser

reparadas previamente, mezclar **Beltaprimers TRP**, con árido de sílice.

- Las juntas de dilatación deben ser respetadas y debidamente selladas.

PREPARACIÓN DE PRODUCTO

Antes de mezclar los dos componentes, homogeneizar el componente A, la resina, utilizando agitador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante 2 minutos. Adicionar el componente B, el endurecedor, al componente A, resina. Asegúrese no dejar parte de material en el bote del componente B para que la mezcla se realice en la proporción correcta. Homogeneizar durante 3 minutos a bajas revoluciones o hasta obtener una mezcla homogénea.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- En caso de uso como imprimación, vierta la mezcla sobre el soporte previamente preparado y extender con rodillo, brocha o rastra de goma, primero en una dirección y luego en perpendicular, asegurándose de cubrir toda la superficie de forma uniforme. En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.
- En caso de uso como capa intermedia o capa de acabado, vierta la mezcla sobre el soporte previamente preparado y extienda el producto con una llana o rastra de goma.

- Asegúrese de crear una capa continua sin poros, cubriendo la superficie de forma uniforme.
- En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.

LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente. Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED

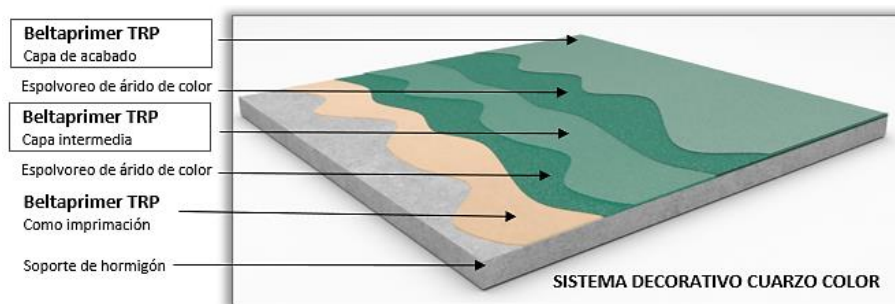
De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el producto **Beltaprimers TRP** está dentro de los parámetros permitidos. Contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/J tipo sb) es 500 g/l (límites 2007/2010) para el producto lista para su uso.

Producto	Límite VOC gr/litro
Beltaprimers TRP	< 500

EJEMPLO DE APLICACIÓN

Sistema decorativo cuarzo color acabado antideslizante

1. Beltaprimers TRP 0,25 A 0,35 kg/m²
2. Espolvoreo de árido cuarzo color 3,0 a 4,0 kg/m²
3. Beltaprimers TRP 0,7 kg/m²
4. Espolvoreo de árido cuarzo color 3,0 a 4,0 kg/m²
5. Beltaprimers TRP 0,7 a 0,8 kg/m²



* Ejemplo de uso de Beltaprimers TRP en sistemas de pavimento decorativo cuarzo color.

La información en este documento contenida, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Beltakor de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Beltakor. En la práctica las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Beltakor se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro vigentes. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos. Copias de las cuales se enviarán a quien las solicite. Beltakor, se reserva el derecho de modificar y actualizar sin previo aviso los datos reflejados en la presente documentación, quedará disponible la última versión en nuestra página web: www.beltakor.com