

# Beltaprimers MS

Ligante epoxi para morteros

**Ficha Técnica:**  
 V. Diciembre.2023

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Beltaprimers MS** es un ligante a base de resinas epoxi bicomponente, sin disolventes, especialmente desarrollado para la elaboración de morteros secos altamente cargados. Válido como imprimación, capa intermedia y sellado del sistema. Producto con marcado CE según EN 13813:20014.

 23	
Fabricación y Distribución BELTAKOR, SL Av. De la Playa, 130. 15142 A Coruña España	
N° DoP : PA_401/006 <b>BELTAPRIMER MS</b> Resina base epoxi, imprimación, mortero epoxi.	
EN 13813:2014	
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B2,0

## APLICACIONES

- Como imprimación y promotor de adherencia para sistemas de pavimentos de resina epoxi y poliuretanos **Beltafloor**.
- Mezclado con árido, puede ser usado como mortero de regularización y como relleno en las irregularidades de soporte.
- Para soportes de hormigón con una humedad máxima del 4%.

## PROPIEDADES

- Muy buena adherencia al soporte.
- Sin disolventes. VOC free.
- Como mortero de regularización para mejorar la planimetría de las superficies.
- Proporciona un recubrimiento al soporte, alargando su vida útil.
- Puede ser usado tanto en exteriores como en interiores.
- Resistente al agua.
- Gran trabajabilidad.
- Fácil aplicación con llana, brocha o rodillo.

## INFORMACIÓN AMBIENTAL

**Beltaprimers MS** cumple con los requisitos de LEED. Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas & Revestimientos.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

<b>Presentación</b>	Peso Componente A:	18,3 kg
	Peso Componente B:	6,7 kg
	Componente A + B:	25,0 kg
<b>Apariencia / Color</b>	Componente A:	Resina, líquido blanquecino, puede pigmentarse
	Componente B:	Endurecedor, incoloro
<b>Densidad</b>	Componente A:	1,30 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
	Componente B:	1,02 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
	Componente A + B:	1,20 g/cm <sup>3</sup>
<b>Relación en peso</b>	Componente A : Componente B	100 : 37
<b>Viscosidad</b>	Componente A:	900 ± 200 cP
	Componente B:	200 ± 50 cP
	Mezcla A + B:	560 cP
<b>Conservación</b>	Hasta 12 meses desde su fabricación	
<b>Almacenamiento</b>	Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en lugar seco a temperaturas entre 10°C y 30°C.	

<b>Dureza Shore</b>	1 día: 21 3 días: 45
<b>Resistencia a tracción</b>	> 2 N/mm <sup>2</sup> . Rotura en hormigón (UNE-EN 13892-8)
<b>Resistencia a flexotracción</b>	> 20 N/mm <sup>2</sup> (UNE-EN 196-1)
<b>Resistencia a compresión</b>	> 80 N/mm <sup>2</sup> (UNE-EN 196-1)
<b>Resistencia al desgaste BCA</b>	130 µm (UNE-EN 13892-4)

\* Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

**Imprimación** Soportes de alta porosidad 2 capas de Beltaprimers MS

### Sistema Mortero Seco ~3 a 5 mm:

1. Imprimación: 1 capa de Beltaprimers MS
2. Mortero seco: Sobre imprimación aún húmeda aplicar: Beltaprimers MS + árido de cuarzo (~0,8 – 1,0 mm). Mezcla 1:6 / 1:8
3. Capa de sellado: Beltaprimers MS / Beltafloor ML / Beltafloor P, previamente tixotropado.

\* En caso de escocias o rampas usar en la mezcla **TIXOKOR**. Consultar con el departamento técnico otros sistemas y soluciones

## CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN

<b>Consumo</b>	Imprimación 0,30 a 0,50 kg/m <sup>2</sup> (dependiendo del soporte). Mortero regularización 1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm de la mezcla.
<b>Vida de la mezcla</b>	± 45 minutos (23°C y 50% HR)
<b>Temperatura ambiente</b>	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo
<b>Punto de rocío</b>	+ 3°C por encima del punto de rocío
<b>Humedad del soporte</b>	No debe existir humedad ascendente Con medidor tipo Tramex, inferior a 4% según norma ASTM F2659. Con medidor tipo Protimeter, inferior a 15 %
<b>Humedad relativa</b>	Inferior a un 80%
<b>Temperatura del soporte</b>	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo
<b>Tiempo de repintado</b>	Tiempo mínimo de repintado: 8 horas a 20°C Tráfico peatonal: 24 a 48 horas a 20°C Altas temperaturas y mayor ventilación aceleran el curado del producto. Bajas temperaturas pueden retardar el curado.

## SOPORTES

**Beltaprimers MS** está recomendado para utilizar sobre hormigón, morteros, morteros epoxi.

Para usar **Beltaprimers MS** sobre otros materiales, plásticos o termoplásticos consultar con el departamento técnico.

## CONDICIONES DEL SOPORTE

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm<sup>2</sup> y una resistencia a la compresión igual o superior a 25 N/mm<sup>2</sup>.
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que impida la adherencia. El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada. Se recomienda preparar el soporte mediante medios mecánicos, mediante fresado, diamantado o granallado.

- No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte de hormigón debe tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado. Debe prepararse hasta CSP grados 2 para recubrimientos de hasta 0,3 mm y CSP grado 5 según ICRI para espesores de hasta 3 mm.
- Siempre se procederá al aspirado posterior mediante aspiradora industrial.
- En caso de existir coqueas o fisuras deben ser reparadas previamente, mezclar **Beltaprimers MS**, con árido de sílice.
- Las juntas de dilatación deben ser respetadas y debidamente selladas.

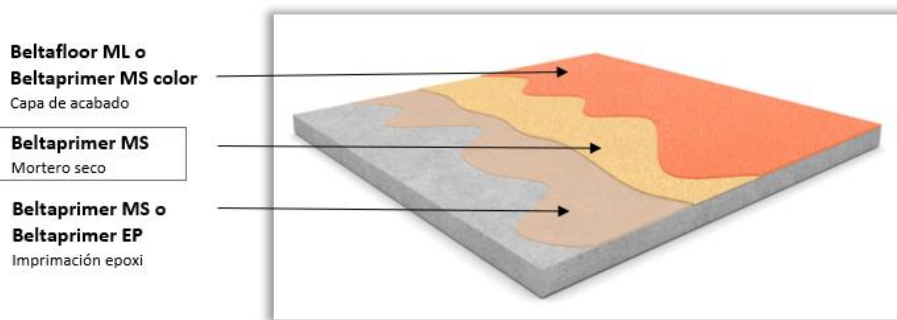
## PREPARACIÓN DE PRODUCTO

- Antes de mezclar los dos componentes, homogeneizar el componente A, la resina, utilizando mezclador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante 2 minutos.
- Adicionar el componente B, el endurecedor, al componente A, resina. Asegúrese no dejar parte de material en el bote del componente B para que la mezcla se realice en la proporción correcta.
- Homogeneizar con mezclador eléctrico durante 3 minutos a bajas revoluciones o hasta obtener una mezcla homogénea.
- En caso de uso como mortero de regularización, una vez que se tiene la mezcla homogénea, debe añadir gradualmente el árido y mezclar con agitador eléctrico durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- Una vez limpio y preparado el soporte, se debe imprimir la superficie con **Beltaprimers MS** con rodillo.
- Una vez imprimado el soporte y dependiendo de la temperatura ambiente, después de 20 a 30 minutos se puede empezar con la aplicación del mortero. Se extiende con rastrillo o herramienta similar y se compacta y alisa con una llana, o helicóptero.
- Una vez liso y seco se debe sellar con un revestimiento de la gama **Beltafloor** previamente tixotropado.

## EJEMPLO DE APLICACIÓN



\* Ejemplo de uso de **Beltaprimers MS** como imprimación, capa intermedia y acabado con color.

## LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente. Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

## CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED

De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el producto **Beltaprimers MS** está dentro de los parámetros permitidos. Contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/J tipo sb) es 500 g/l (límites 2007/2010) para el producto lista para su uso.

Producto	Límite VOC gr/litro
Beltaprimers MS	< 500

La información en este documento contenida, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Beltakor de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Beltakor. En la práctica las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Beltakor se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro vigentes. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos. Copias de las cuales se enviarán a quien las solicite. Beltakor, se reserva el derecho de modificar y actualizar sin previo aviso los datos reflejados en la presente documentación, quedará disponible la última versión en nuestra página web: [www.beltakor.com](http://www.beltakor.com)