Beltaprimer AR

Resina epoxi para soportes de aglomerado asfáltico

Ficha Técnica:
V. Diciembre.2023

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Beltaprimer AR es una resina epoxi bicomponente 100% sólidos, elástica. Formulada especialmente para soportar los movimientos del aglomerado asfáltico y promover la adherencia en sistemas de pavimentos de resina epoxi y poliuretano **Beltafloor**. Producto VOC free con marcado CE según EN 13813:2014. No contiene ningún tipo de brea.

CE
23

Fabricación y Distribución BELTAKOR, SL
Av. De la Playa, 130. 15142 A Coruña
España

N° DoP : PA_401/007
BELTAPRIMER AR
Resina base epoxi, imprimación, mortero epoxi.

EN 13813:2014

Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B2,0

APLICACIONES

- Como imprimación y promotor de adherencia sobre soportes de aglomerado asfáltico para sistemas de pavimentos de resina **Beltafloor.**
- Mezclado con árido puede ser usado como mortero de regularización y como relleno en las irregularidades de soporte.

PROPIEDADES

- Muy buena adherencia al soporte.
- Libre de disolventes y cuerpos volátiles. Libre de breas.
- Puede ser utilizado como mortero de regularización, para mejorar la planimetría de las superficies.
- Fácil aplicación, brocha, rodillo, llana dentada.
- Resistente al agua una vez totalmente curado.
- Para su uso sobre otros materiales, plásticos o termoplásticos se debe comprobar su adherencia.

INFORMACIÓN AMBIENTAL

Beltaprimer AR cumple con los requisitos de LEED. Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas & Revestimientos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Presentación	Peso Componente A:	20,0 kg
	Peso Componente B:	5,0 kg
	Componente A + B:	25,0 kg
Apariencia / Color	Componente A:	Resina de color negro
	Componente B:	Endurecedor incoloro
Densidad	Componente A:	1,60 g/cm³
	Componente B:	1,03 ± 0,05 g/cm³
	Componente A + B:	1,42 g/cm³
Relación en peso	Componente A : Componente B	100 : 25
Viscosidad	Componente A:	7000 cP
	Componente B:	110 ± 30 cP
Almacenamiento	Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en lugar seco a temperaturas entre 10°C y 30°C.	
Conservación	Hasta 12 meses desde su fabricación	
Dureza Shore	1 día: 35	
	3 días: 39	
	7 días: 60	

Resistencia a tracción	> 2 N/mm²	(UNE-EN 13892-8)
Resistencia a compresión	> 80 N/mm²	(UNE-EN 196-1)
Resistencia a flexotracción	> 20 N/mm²	(UNE-EN 196-1)

** Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.*

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Imprimación	Soportes muy porosos	2 capas de Beltaprimer AR
Mortero de nivelación	Rugosidad superficial < 2 mm	1 capa de Beltaprimer AR + árido de cuarzo. (0,1 – 0,3 mm). Mezcla: 1 : 0,5

**Consultar con el departamento técnico otros usos y sistemas.*

CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN

Consumo	Como imprimación 0,4 a 0,5 kg/m² (depende de la rugosidad del soporte) Como mortero autonivelante 2,0 a 4,0 kg/m² (dependiendo del sistema)
Vida de la mezcla	± 25 minutos (23°C y 50% HR)
Temperatura ambiente	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo
Punto de rocío	+ 3°C por encima del punto de rocío
Humedad del soporte	Humedad residual Con medidor tipo Tramex, inferior a 8% según norma ASTM F2659. Con medidor tipo Protimeter, inferior a 15 %
Humedad relativa	Inferior a un 80%
Temperatura del soporte	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo
Tiempo de repintado	Tiempo mínimo de repintado: 12 horas Tiempo máximo de repintado: 24 horas Secado total: 7 días Altas temperaturas y mayor ventilación aceleran el curado del producto.

SOPORTES

Debido a sus características **Beltaprimer AR** está recomendado para utilizarse sobre soportes de aglomerado asfáltico. Mezclado con árido, mejora la planimetría de las superficies.
Para usar **Beltaprimer AR** sobre otros materiales, plásticos o termoplásticos consultar con el departamento técnico.

CONDICIONES DEL SOPORTE

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm2 y una resistencia a la comprensión igual o superior a 25 N/mm2.
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que impida la adherencia. El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada.
- Se recomienda preparar el soporte medios mecánicos y posteriormente retirando todas aquellas partículas sueltas mediante aspirado, soplado o mediante agua a presión.
- No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIES

- El soporte de hormigón debe tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado. Debe prepararse hasta CSP grados 2 para recubrimientos de hasta 0,3 mm y CSP grado 5 según ICRI para espesores de hasta 3 mm. Siempre se procederá al aspirado posterior mediante aspiradora industrial.
- Las juntas de dilatación deben ser respetadas y debidamente selladas.
- En los soportes de aglomerado asfáltico se deben retirar todas las partículas sueltas mediante aspirado. Deben estar libres de aceites, grasas, combustibles que pueda impedir la adherencia.

PREPARACIÓN DE PRODUCTO

- Antes de mezclar los dos componentes, homogeneizar el componente A, la resina, utilizando mezclador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante 2 minutos.
- Adicionar el componente B, el endurecedor, al componente A, resina. Asegúrese no dejar parte de material en el bote del componente B para que la mezcla se realice en la proporción correcta.
- Homogeneizar con mezclador eléctrico durante 3

minutos a bajas revoluciones o hasta obtener una mezcla homogénea.

- En caso de uso como mortero de regularización, una vez que se tiene la mezcla homogénea, debe añadir gradualmente el árido y mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- En caso de uso como imprimación, vierta la mezcla sobre el soporte previamente preparado y extender con rodillo, brocha o rastra de goma, primero en una dirección y luego en perpendicular, asegurándose de cubrir toda la superficie de forma uniforme.
- En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.
- En caso de uso. como mortero fino de regularización, vierta la mezcla sobre el soporte previamente preparado y extienda el producto con una llana o rastra de goma. Asegúrese de crear una capa continua sin poros, cubriendo la superficie de forma uniforme. En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.

LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente. Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

SEGURIDAD E HIGIENE

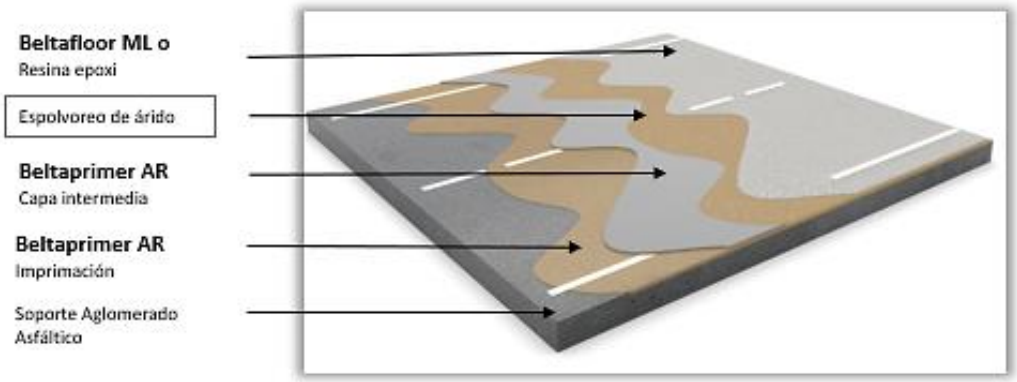
Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED

El producto **Beltaprimer AR** contribuye en este crédito ya que conforma un revestimiento interior y cumple con el límite VOC gr/litro establecido mediante la norma UNE-EN ISO 118901:2007: Pinturas y barnices. Determinación del contenido en compuestos orgánicos volátiles:

Producto	Límite VOC gr/litro
Beltaprimer AR	< 200

EJEMPLO DE APLICACIÓN



* *Ejemplo de uso de **Beltaprimer AR** como imprimación y como capa intermedia.*

La información en este documento contenida, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Beltakor de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Beltakor. En la práctica las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Beltakor se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro vigentes. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos. Copias de las cuales se enviarán a quien las solicite. Beltakor, se reserva el derecho de modificar y actualizar sin previo aviso los datos reflejados en la presente documentación, quedará disponible la última versión en nuestra página web: www.beltakor.com