Primekor PRO

Imprimación epoxi para soportes húmedos

Ficha Técnica:
V. Diciembre.2023

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Primekor PRO es una imprimación epoxi bicomponente. Diseñada para promover la adherencia del soporte en sistemas de impermeabilización con poliurea **Imperkor** o poliuretano.
Se puede aplicar sobre soportes con humedad y soportes poco porosos. Producto con marcado CE según EN 1504-2:2005 y EN 13813:2014

CE
23

Fabricación y Distribución BELTAKOR, SL
Av. De la Playa, 130. 15142 A Coruña
España

N° DoP : IM_401/003
PRIMEKOR PRO
Resina base epoxi, imprimación, mortero epoxi.

EN 1504-2:2005 EN 13813:2014

Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B2,0

APLICACIONES

- Como imprimación y promotor de adherencia para sistemas de impermeabilización con poliurea Imperkor o poliuretano.
- Mezclado con árido, como mortero de regularización y como relleno en las irregularidades de soporte.
- Imprimación para soportes húmedos.
- Imprimación para soportes cerámicos poco porosos, incluso porcelánico.
- Puente de unión entre hormigones o morteros.

PROPIEDADES

- Excelente adherencia al soporte.
- Puede ser utilizado como mortero de regularización para mejorar la planimetría de las superficies.
- Puede ser usado sobre soportes con humedad residual.
- Puede ser usado tanto en exteriores como en interiores.
- Resistente a agentes químicos, ácidos minerales y orgánicos diluidos, soluciones acuosas y lejías.
- Fácil aplicación. Manual, con llana, brocha o rodillo. Puede aplicarse con airless.

INFORMACIÓN AMBIENTAL

Primekor PRO cumple con los requisitos de LEED. Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas & Revestimientos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Presentación	Peso Componente A:	18,7 kg
	Peso Componente B:	7,0 kg
	Componente A + B:	25,7 kg
Apariencia / Color	Componente A:	Resina, líquido blanquecino
	Componente B:	Endurecedor, ámbar
Densidad	Componente A:	1,50 ± 0,05 g/cm³
	Componente B:	1,01 g/cm³
	Componente A + B:	1,34 ± 0,05 g/cm³
Relación en peso	Componente A : Componente B	100 : 37
Viscosidad	Componente A:	2000 ± 300 cP
	Componente B:	450 ± 1300 cP
Conservación	Hasta 12 meses desde su fabricación	
Almacenamiento	Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en lugar seco a temperaturas entre 10°C y 30°C.	

Dureza Shore	1 día: 59 3 días: 77 7 días: 78	
Resistencia a tracción	> 3,5 N/mm²	(UNE-EN 13892-8)
Resistencia al impacto	14,7 Nm	(UNE-EN ISO 6272-1)
Resistencia al desgaste BCA	130 µm	(UNE-EN 13892-4)

** Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.*

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Imprimación	Soportes poco porosos Soportes de alta porosidad	1 capa de Primekor PRO 2 capas de Primekor PRO
Mortero de regularización	Rugosidad superficial < 2 mm	1 capa de Primekor PRO + árido de cuarzo. (0,1 – 0,3 mm). Mezcla: 2 : 1

** En caso de escocias o rampas usar en la mezcla **TIXOKOR.***

CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN

Consumo	Imprimación Mortero regularización	0,30 a 0,50 kg/m² (dependiendo del soporte). 1,7 kg/m² (dependiendo del soporte)
Vida de la mezcla	± 30 minutos	(23°C y 50% HR)
Temperatura ambiente	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo	
Punto de rocío	Temperatura de soporte + 3°C por encima del punto de rocío	
Humedad del soporte	Humedad residual Con medidor tipo Tramex, inferior a 8% según norma ASTM F2659. Con medidor tipo Protimeter, inferior a 15 %	
Humedad relativa	Inferior a un 80%	
Temperatura del soporte	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo	
Tiempo de repintado	Tiempo mínimo de repintado: 6 horas Tiempo máximo de repintado: 24 horas Tráfico peatonal: 24 a 48 horas Altas temperaturas y mayor ventilación aceleran el curado del producto.	

SOPORTES

Primekor PRO está recomendado para utilizar sobre hormigón, morteros, morteros epoxi, metal, fibrocemento. Sobre soportes cerámicos como baldosa y soportes metálicos como el acero.
Para usar **Primekor PRO** sobre otros materiales, plásticos o termoplásticos consultar con el departamento técnico.

CONDICIONES DEL SOPORTE

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm2 y una resistencia a la comprensión igual o superior a 25 N/mm2.
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que impida la adherencia.
- El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada. Se recomienda preparar el soporte mediante medios mecánicos, mediante fresado, diamantado o granallado.
- No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte de hormigón debe tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado. Debe prepararse hasta CSP grados 2 para recubrimientos de hasta 0,3 mm y CSP grado 5 según ICRI para espesores de hasta 3 mm.
- Siempre se procederá al aspirado posterior mediante aspiradora industrial.
- En caso de existir coqueras o fisuras deben ser reparadas previamente, mezclar **Primekor PRO**, con árido de sílice.
- Las juntas de dilatación deben ser respetadas y debidamente selladas.

PREPARACIÓN DE PRODUCTO

- Antes de mezclar los dos componentes se debe comprobar que la temperatura de ambos está entre 15°C y 25°C. Homogeneizar el componente A, la resina, utilizando mezclador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante 2 minutos.
- Adicionar el componente B, el endurecedor, al componente A, resina. Asegúrese no dejar parte de material en el bote del componente B para que la mezcla se realice en la proporción correcta.
- Homogeneizar con mezclador eléctrico durante 3 minutos a bajas revoluciones o hasta obtener una mezcla homogénea.
- En caso de uso como mortero de regularización, una vez que se tiene la mezcla homogénea, debe añadir gradualmente el árido y mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- En caso de uso como imprimación, vierta la mezcla sobre el soporte previamente preparado y extender con rodillo, brocha o rastra de goma, primero en una dirección y luego en perpendicular, asegurándose de cubrir toda la superficie de forma uniforme. En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.
- En caso de uso. como mortero fino de regularización, vierta la mezcla sobre el soporte previamente preparado y extienda el producto con una llana o rastra de goma. Asegúrese de crear una capa continua sin poros, cubriendo la superficie de forma uniforme. En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.

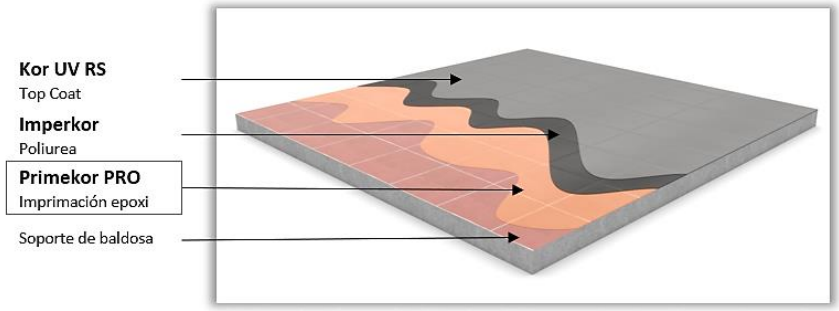
LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente . Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

EJEMPLO DE APLICACIÓN



* *Ejemplo de uso de* **Primekor PRO** *como imprimación en sistema de rehabilitación de cubierta con baldosa.*

CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED

El producto **Primekor PRO** contribuye en este crédito ya que conforma un revestimiento interior y cumple con el límite VOC gr/litro establecido mediante la norma UNE-EN ISO 118901:2007: Pinturas y barnices. Determinación del contenido en compuestos orgánicos volátiles:

Producto	Límite VOC gr/litro
Primekor PRO	< 200

La información en este documento contenida, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Beltakor de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Beltakor. En la práctica las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Beltakor se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro vigentes. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos. Copias de las cuales se enviarán a quien las solicite. Beltakor, se reserva el derecho de modificar y actualizar sin previo aviso los datos reflejados en la presente documentación, quedará disponible la última versión en nuestra página web: www.beltakor.com