



Imprimación epoxi bicomponente 100% sólidos y baja viscosidad. Diseñada para promover la adherencia del soporte en sistemas de impermeabilización con poliurea o poliuretano y epoxi. Se puede aplicar sobre soportes con humedad y soportes poco porosos. Producto con marcado CE según EN1504-2.

## Primekor PRO

<b>Peso Componente A:</b>	14,6 kg
<b>Peso Componente B:</b>	5,4 kg
<b>Consumo aproximado</b>	0,25 a 0,50 kg/m <sup>2</sup>
<b>Vida de la mezcla</b>	±30 min a 23°C y 50% HR
<b>Tiempo secado al tacto</b>	± 6 h a 23°C y 50% HR
<b>Método de aplicación</b>	Rodillo, llana

### APLICACIONES:

- Como imprimación y promotor de adherencia para sistemas de impermeabilización con poliurea o poliuretano.
- Mezclado con árido, puede ser usado como mortero de regularización y como relleno en las irregularidades de soporte.
- Imprimación para soportes vítreos o poco porosos.
- Puente de unión entre morteros u hormigones.

### CONSERVACIÓN:

- Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en un lugar seco, a temperaturas comprendidas ente 10°C y 30°C. Conservar hasta 24 meses desde su fecha de fabricación indicada en el número de lote. Una vez abierto, debe ser usado.

### PROPIEDADES:

- Excelente adherencia al soporte.
- Exento de disolventes. VOC free.
- Puede ser utilizado como mortero de regularización, para mejorar la planimetría de las superficies.
- Resistencia a agentes químicos: ácidos minerales y orgánicos diluidos, soluciones acuosas y lejías.
- Puede ser usado sobre soportes con humedad residual.
- Para exteriores como en interiores.
- Fácil aplicación. Manual con llana, brocha o rodillo.
- Para su uso sobre otros materiales, plásticos o termoplásticos se debe comprobar su adherencia.

\* Para su uso sobre otros soportes o condiciones de soporte que no se describen en esta ficha técnica, consultar con el departamento técnico.

### DATOS TÉCNICOS:

<b>Color:</b>	Componente A: Ámbar Componente B: Incoloro
<b>Densidad de la mezcla:</b>	1,20 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Relación en peso:</b>	Comp. A:Comp. B 100:37
<b>Dureza shore:</b>	1 día: 59 3 días: 77 7 días: 78
<b>Adherencia al hormigón: (UNE EN13892-8:2003)</b>	> 2 Mpa

\* Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.

### CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN:

<b>Consumo:</b>	Entre 0,25 a 0,50 kg/m <sup>2</sup> , dependiendo de la porosidad del soporte y uso como imprimación o mortero
<b>Vida de la mezcla:</b>	± 30 minutos a 23°C y 50% HR
<b>Temperatura de soporte:</b>	Mínimo: ± 10°C. Máximo: ± 30°C
<b>Punto de rocío:</b>	La temperatura del soporte debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío
<b>Humedad de soporte:</b>	Con medidor tipo Tramex, inferior a 8% según norma ASTM F2659.
<b>Humedad relativa:</b>	Inferior a un 80%
<b>Tiempo de repintado:</b>	Tiempo mínimo de repintado: 6 horas Tiempo máximo de repintado: 24 horas Tráfico peatonal: 24 a 48 horas  Altas temperaturas y mayor ventilación pueden acelerar el curado del producto.

### SOPORTES:

- Este producto está recomendado para utilizar sobre hormigón, morteros, morteros epoxi, fibrocemento.
- Sobre soportes vitreos, sustrato cerámico como baldosa y soportes metálicos como el acero.

\* Para su uso sobre otros soportes o condiciones de soporte que no se describen en esta ficha técnica, consultar con el departamento técnico.

### CONDICIONES DE SOPORTE:

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm<sup>2</sup> y una resistencia a la compresión igual o superior a 25 N/mm<sup>2</sup>.
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que impida la adherencia.
- El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada. Se recomienda preparar el soporte mediante medios mecánicos, mediante fresado, diamantado o granallado.
- No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.
- Para el caso de soportes cerámicos, estos deben estar limpios, secos, sin contaminantes y bien adheridos, ofreciendo las resistencias mecánicas mínimas.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- El soporte debe tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado.
- En caso de existir coqueas o fisuras deben ser reparadas previamente, mezclando PRIMEKOR PRO, con árido de sílice en una relación aproximada de 1:4, con una granulometría ~ 0,1 a 0,3mm.

### PREPARACIÓN DE PRODUCTO:

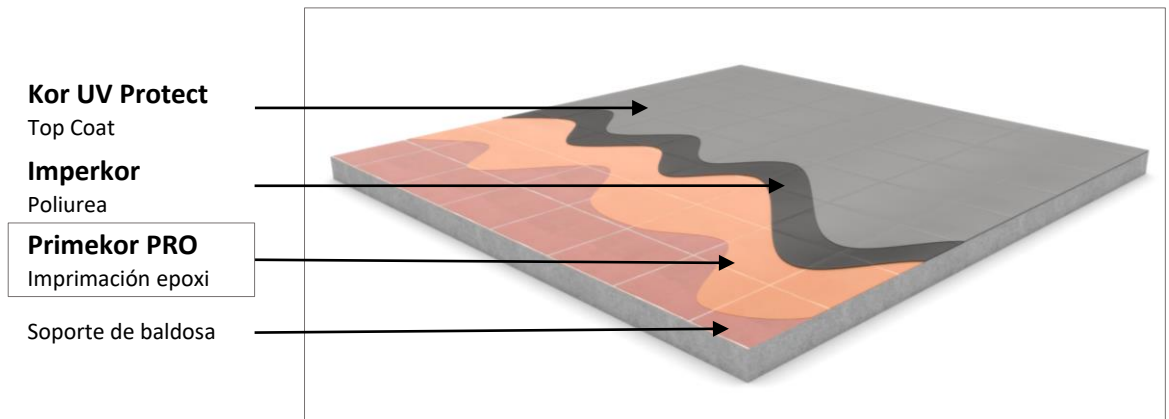
- Antes de mezclar los dos componentes, homogeneizar el componente A, la resina, utilizando mezclador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante 2 minutos.
- Adicionar el componente B, el endurecedor, al componente A, resina. Asegúrese no dejar parte de material en el bote del componente B para que la mezcla se realice en la proporción correcta.
- Homogeneizar con mezclador eléctrico durante 3 minutos a bajas revoluciones o hasta obtener una mezcla homogénea.
- En caso de uso como mortero de regularización, una vez que se tiene la mezcla homogénea, debe añadir gradualmente el árido y mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.

### MÉTODO DE APLICACIÓN:

- En caso de uso como imprimación sobre soportes con humedad residual; el soporte debe cumplir con las condiciones mecánicas descritas en el apartado CONDICIONES DE SOPORTE. Debe tener además una humedad inferior al 8%. Se aplica el producto en dos manos cruzadas con una dotación total aproximada de 600 g/m<sup>2</sup>. La segunda capa se debe aplicar respetando los tiempos de repintado.
- Para generar anclaje mecánico se debe espolvorear árido de sílice con una granulometría aproximada de 0,3 a 0,6 mm.
- En caso de uso como mortero fino de regularización, vierta la mezcla sobre el soporte previamente preparado y extienda el producto con una llana o rastra de goma. Asegúrese de crear una capa continua sin poros, cubriendo la superficie de forma uniforme. En caso de ser necesario se puede aplicar dos manos, respetando los tiempos de repintado.

## SISTEMAS DE APLICACIÓN:

**PRIMEKOR PRO**, ha sido diseñado para promover la adherencia al soporte, así como para la consolidación del mismo en los distintos sistemas de impermeabilización con poliurea.



\* Ejemplo de uso de **Primekor PRO** como imprimación en sistema de rehabilitación de cubierta con baldosa.

## LIMPIEZA:

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente. Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

## SEGURIDAD E HIGIENE:

Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

La información en este documento contenida, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Beltakor de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Beltakor. En la práctica las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Beltakor se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro vigentes. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos. Copias de las cuales se enviarán a quien las solicite. Beltakor, se reserva el derecho de modificar y actualizar sin previo aviso los datos reflejados en la presente documentación, quedará disponible la última versión en nuestra página web: [www.beltakor.com](http://www.beltakor.com)