Imperkor ELITE

Membrana impermeabilizante de poliurea 100% pura

Ficha Técnica:
V. Julio.2024

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imperkor ELITE, es una membrana impermeabilizante bicomponente, de altas prestaciones de poliurea pura, aplicada mediante proyección a alta presión y temperatura, para sistemas de impermeabilización y protección del soporte. Producto con marcado CE según EN1504-2:2005 Y EN 13813:2014.

CE

23

Fabricación y Distribución BELTAKOR, SL
Av. De la Playa, 130. 15142 A Coruña
España

N° DoP : IM_403/001
IMPERKOR ELITE
Membrana impermeabilizante de poliurea pura.

EN 1504-2:2005 EN 13813:2014

Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B2,0

APLICACIONES

- Impermeabilización de cubiertas planas, inclinadas e invertidas.
- Impermeabilización de edificios públicos.
- Impermeabilización y pavimento de aparcamientos.
- Impermeabilización de terrazas, balcones.
- Impermeabilización de zonas de paso peatonal y tráfico intenso.
- Impermeabilización de tableros puente, graderíos.
- Protección de superficies metálicas, fibrocemento, soportes de hormigón y madera.
- Impermeabilización de naves industriales sin necesidad de para la actividad por su rápido secado.
- Impermeabilización de silos o depósitos de combustible.
- Impermeabilización de piscinas, o estanques, incluso de ambiente marino.
- Impermeabilización de superficies con geometrías complicadas, como cubiertas técnicas.
- Rehabilitación de antiguas impermeabilizaciones como láminas asfálticas, láminas sintéticas o poliéster, evitando la gestión de residuos.
- Impermeabilización de cubiertas ajardinadas.
- Impermeabilización y protección de estructuras de hormigón, cimentaciones, muros.
- Protección de estructuras metálicas.

**Para otros usos contactar con el departamento técnico.*

PROPIEDADES

- Membrana impermeable de poliurea pura,
- Totalmente estanca e insensible al agua.
- VOC free. Exenta de disolventes o plastificantes.
- Impermeabilización continua, sin juntas ni solapes.
- Elevadas resistencias mecánicas, como a tracción, elongación y desgarro.
- Capacidad de puenteo de fisuras.
- Muy buenas resistencias químicas.
- Resistente a la penetración de raíces.
- Secado en segundos.
- Muy buena rentabilidad: superficie/horas/hombre.
- Apto para depósitos de agua potable.
- Posibilidad de distintos acabados según sistema.
- Excelente resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Apto para tránsito peatonal, vehicular, incluso camiones.
- Se puede proyectar sobre muchos tipos de soporte.
- Totalmente adherida a la superficie, incluso en geometrías complejas.
- Ideal para rehabilitaciones de cubiertas.

INFORMACIÓN AMBIENTAL

Imperkor ELITE, no contiene cuerpos volátiles es 100% sólidos. Cumple con los requisitos de LEED. Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas & Revestimientos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Presentación	Peso Componente A: Peso Componente B: Componente A + B:	225 kg 210 kg 435 kg
Apariencia / Color	Componente A: Componente B:	Incoloro Poliamina pigmentada de color gris
Densidad	Componente A: Componente B:	1,10 ± 0,05 g/cm³ 1,03± 0,05 g/cm³
Relación en volumen	Componente A : Componente B	1 : 1
Viscosidad	Componente A: Componente B:	800 ± 200 cP 650 ± 100 cP

DATOS TÉCNICOS DE LA MEMBRANA

Vida útil del sistema	e=1,0mm. W3:25 años en condiciones de envejecimiento acelerado.	
Contenido en sólidos	~ 100% (en volumen) / ~100% (en peso)	
Secado al tacto	± 5 a 10 segundos	
Resistencia a tracción	> 21 Mpa	
Elongación a rotura	> 400 %	
Dureza Shore A	> 93	
Dureza Shore D	> 50	
Adherencia al hormigón	> 3,8 N/mm². Rotura en hormigón	(UNE-EN 13892-8:2003)
Resistencia al impacto	24,5 Nm	(UNE-EN ISO 6272-1)
Permeabilidad vapor de agua	Clase II	(UNE-EN ISO 7783)
Permeabilidad al agua	W< 0,1 kg/(m^2*$h^{0,5}$)	(UNE-EN ISO 1062-3:2008)
Resistencia dióxido de carbono	Sd > 50 m	(UNE-EN ISO 1062-6)
Resistencia a la abrasión Taber	< 3000 mg	(UNE-EN ISO 5470-1)
Resistencia al fuego	Bfl-s1	(UNE-EN 13813:2014
Resistencia química	Elevada resistencia química. Consultar con el departamento técnico.	
Carga de uso	P4: sobre soporte de hormigón y acero. P3: sobre XPS.	
Pendiente de uso	S1 – S4. Apto para pendiente 0 y elementos verticales.	
Resistencia a raíces	Apto.	
Conservación	Hasta 12 meses desde su fabricación.	
Almacenamiento	Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en lugar seco a temperaturas entre 10°C y 30°C.	

* *Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.*

CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN

Consumo	1,3 a 2,5 kg/m² (dependiendo del soporte y sistema).
Temperatura ambiente	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo
Punto de rocío	Temperatura de soporte + 3°C por encima del punto de rocío
Humedad del soporte	No debe existir humedad ascendente. Con medidor tipo Tramex, inferior a 4% según norma ASTM F2659. Con medidor tipo Protimeter, inferior a 15 %
Humedad relativa	Inferior a un 80%
Temperatura del soporte	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo

Tiempo de repintado	Tiempo máximo de repintado	24 horas.
	Tráfico peatonal	3 horas
	Tráfico rodado	12 horas
	Llenado de piscinas, depósitos	7 días

SOPORTES

Imperkor ELITE recomendada para utilizar sobre hormigón, morteros, morteros epoxi, fibrocemento, sustrato cerámico como baldosa y soportes metálicos como el acero.
Para su uso sobre otros materiales, plásticos o termoplásticos se debe comprobar su adherencia.

CONDICIONES DEL SOPORTE

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm2 y una resistencia a la comprensión igual o superior a 25 N/mm2.
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que impida la adherencia.
- El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada. Se recomienda preparar el soporte mediante medios mecánicos, mediante fresado, diamantado o granallado.
- Para el caso de soportes cerámicos, estos deben estar limpios, secos, sin contaminantes y bien adheridos, ofreciendo las resistencias mecánicas mínimas.
- Las láminas asfálticas, deben estar secas, limpias de polvo o cualquier otro agente que impida la adherencia. Se deben limpiar mediante barrido o aspirado y si es posible se recomienda la limpieza con agua a presión. La lámina asfáltica debe estar bien adherida al soporte.
- No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Los soportes de hormigón deben tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado. En caso de existir coqueras o fisuras estas deben ser reparadas previamente, mezclando Primekor EP, con árido de sílice en una relación aproxima 1:4, con una granulometría aproximada de 0,1 a 0,3 mm.
- Las superficies metálicas deben estar lijadas, para dejar una rugosidad que permita la adherencia de la membrana. Si existe presencia de óxido, este debe eliminarse y debe tratarse con un pasivante.
- Los soportes de baldosa cerámica deben estar limpios de polvo o grasa que impida la adherencia de la membrana. Las baldosas que estén sueltas o mal adheridas deben reemplazarse o en todo caso, el espacio se debe rellenar con mortero que ofrezca las resistencias descritas anteriormente.

PREPARACIÓN DE PRODUCTO

- Antes de mezclar los dos componentes, homogeneizar el componente A, la resina, utilizando mezclador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante Para la aplicación de este producto es necesario un reactor de productos bicomponentes, con regulador de presión y temperatura.

Se debe recircular y calentar ambos componentes:

- Temperatura Componente A (Isocianato): Entre 70 °C a 80 °C.
- Temperatura Componente B (Poliaminas): Entre 65 °C a 75 °C.
- Temperatura de manguera: 70 °C.

LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente . Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

SEGURIDAD E HIGIENE

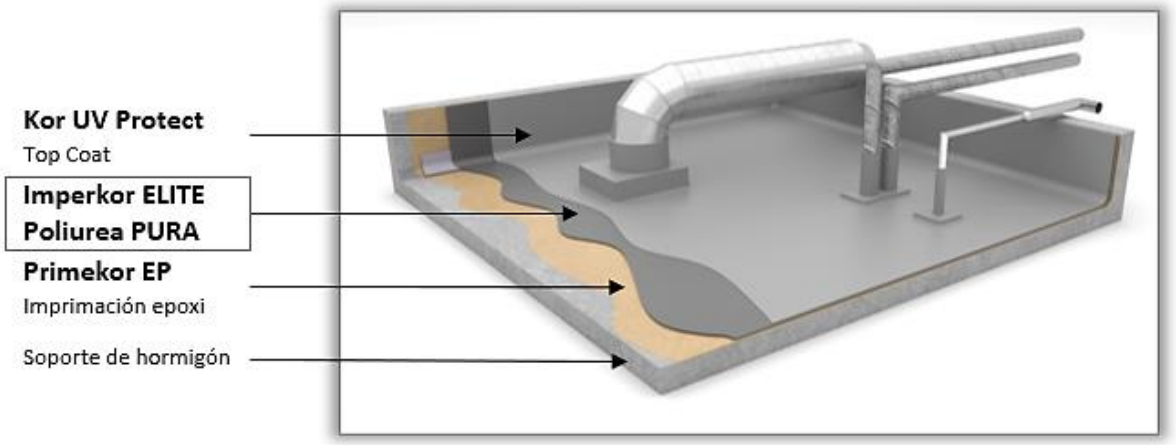
Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED

El producto **Imperkor ELITE** contribuye en este crédito ya que conforma un revestimiento interior y cumple con el límite VOC gr/litro establecido mediante la norma UNE-EN ISO 118901:2007: Pinturas y barnices. Determinación del contenido en compuestos orgánicos volátiles:

Producto	Límite VOC gr/litro
Imperkor ELITE	0 % < 200

EJEMPLO DE APLICACIÓN



* *Cubierta técnica impermeabilizada con membrana de poliurea pura* ***Imperkor ELITE***