

Imperkor ELAST

Membrana impermeabilizante de poliurea híbrida

Ficha Técnica:
V. Marzo.2024

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imperkor ELAST, es una membrana impermeabilizante bicomponente, elástica de poliurea híbrida, aplicada mediante proyección a alta presión y temperatura, para sistemas de impermeabilización y protección del soporte. Producto con marcado CE según EN1504-2:2005 y EN 13813:2014.

 23	
Fabricación y Distribución BELTAKOR, SL Av. De la Playa, 130. 15142 A Coruña España	
N° DoP : IM_403/002 IMPERKOR ELAST Membrana impermeabilizante de poliurea híbrida	
EN 1504-2:2005 EN 13813:2014	
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B2,0

- Impermeabilización de naves industriales sin necesidad de para la actividad por su rápido secado.
- Impermeabilización de superficies con geometrías complicadas, como cubiertas técnicas.
- Rehabilitación de impermeabilizaciones como láminas asfálticas, láminas sintéticas o poliéster, evitando la gestión de residuos.
- Impermeabilización y protección de estructuras de hormigón, cimentaciones, muros.

**Para otros usos contactar con el departamento técnico.*

PROPIEDADES

- Membrana impermeable, totalmente estanca.
- Poliurea híbrida, exenta de disolventes. VOC free.
- Impermeabilización continua, sin juntas ni solapes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada elasticidad. Elongación: 750%.
- Apto para cubiertas planas en inmersión contante.
- Secado en segundos.
- Muy buena rentabilidad: superficie/horas/hombre.
- Posibilidad de distintos acabados según sistema.
- Se puede proyectar sobre muchos tipos de soporte.
- Totalmente adherida a la superficie, incluso en geometrías complejas.
- Ideal para rehabilitaciones de cubiertas.

APLICACIONES

- Impermeabilización de cubiertas planas, inclinadas e invertidas.
- Impermeabilización de edificios públicos.
- Impermeabilización de terrazas, balcones.
- Protección de superficies metálicas, fibrocemento, soportes de hormigón y madera.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Presentación	Peso Componente A:	225 kg
	Peso Componente B:	210 kg
	Componente A + B:	435 kg
Apariencia / Color	Componente A:	Incoloro
	Componente B:	Poliamina pigmentada de color gris
Densidad	Componente A:	1,10 ± 0,05 g/cm ³
	Componente B:	1,03 ± 0,05 g/cm ³
Relación en volumen	Componente A : Componente B	1 : 1
Viscosidad	Componente A:	1500 ± 300 cP
	Componente B:	1200 ± 200 cP

INFORMACIÓN AMBIENTAL

Imperkor ELAST, no contiene cuerpos volátiles es 100% sólidos. Cumple con los requisitos de LEED. Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas & Revestimientos.

DATOS TÉCNICOS DE LA MEMBRANA

Contenido en sólidos	~ 100% (en volumen) / ~100% (en peso)
Secado al tacto	± 10 a 20 segundos
Elongación a rotura	> 750 %
Dureza Shore A	82
Resistencia a tracción	21,3 N/mm ² (Método DIN 53504)
Adherencia al hormigón	> 2 N/mm ² . Rotura en hormigón (UNE-EN 13892-8:2003)
Resistencia al desgarro	40 N/mm
Conservación	Hasta 12 meses desde su fabricación.
Almacenamiento	Mantener en el envase de origen, sin abrir, herméticamente cerrado. Almacenar en interior, en lugar seco a temperaturas entre 10°C y 30°C.

* Estos datos son obtenidos en condiciones de laboratorio a 23°C y 50% HR. Estos valores pueden variar en distintas condiciones de aplicación, medioambientales o de soporte.

CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN

Consumo	1,5 a 3,0 kg/m ² (dependiendo del soporte y sistema).								
Temperatura ambiente	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo								
Punto de rocío	Temperatura de soporte + 3°C por encima del punto de rocío								
Humedad del soporte	No debe existir humedad ascendente. Con medidor tipo Tramex, inferior a 4% según norma ASTM F2659. Con medidor tipo Protimeter, inferior a 15 %								
Humedad relativa	Inferior a un 80%								
Temperatura del soporte	+ 10°C mínimo a + 30°C máximo								
Tiempo de repintado	<table> <tr> <td>Tiempo máximo de repintado</td><td>24 horas.</td></tr> <tr> <td>Tráfico peatonal</td><td>3 horas</td></tr> <tr> <td>Tráfico rodado</td><td>12 horas</td></tr> <tr> <td>Llenado de piscinas, depósitos</td><td>7 días</td></tr> </table>	Tiempo máximo de repintado	24 horas.	Tráfico peatonal	3 horas	Tráfico rodado	12 horas	Llenado de piscinas, depósitos	7 días
Tiempo máximo de repintado	24 horas.								
Tráfico peatonal	3 horas								
Tráfico rodado	12 horas								
Llenado de piscinas, depósitos	7 días								

SOPORTES

Imperkor ELAST recomendada para utilizar sobre soportes imprimados de hormigón, morteros, morteros epoxi, fibrocemento, sustrato cerámico como baldosa y soportes metálicos como el acero.

Para su uso sobre otros materiales, plásticos o termoplásticos se debe comprobar su adherencia.

CONDICIONES DEL SOPORTE

- El soporte de hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado, una resistencia a la tracción igual o superior a 1,5 N/mm² y una resistencia a la compresión igual o superior a 25 N/mm².
- La superficie de aplicación debe estar limpia, libre de polvo, sin contaminación de aceites, betún, grasas, lechadas superficiales o cualquier otro elemento que impida la adherencia.
- El soporte debe estar seco y con la rugosidad adecuada. Se recomienda preparar el soporte mediante medios mecánicos, mediante fresado, diamantado o granallado.
- Para el caso de soportes cerámicos, estos deben estar limpios, secos, sin contaminantes y bien adheridos, ofreciendo las resistencias mecánicas mínimas.
- Las láminas asfálticas, deben estar secas, limpias de

polvo o cualquier otro agente que impida la adherencia. Se deben limpiar mediante barrido o aspirado y si es posible se recomienda la limpieza con agua a presión. La lámina asfáltica debe estar bien adherida al soporte.

- No se recomienda la aplicación sobre soportes sometidos a presiones negativas o hidrostáticas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Los soportes de hormigón deben tratarse mecánicamente mediante fresado, diamantado o granallado, para apertura de poro y posterior aspirado. En caso de existir coqueas o fisuras estas deben ser reparadas previamente, mezclando Primekor EP, con árido de sílice en una relación aproxima 1:4, con una granulometría aproximada de 0,1 a 0,3 mm.
- Las superficies metálicas deben estar lijadas, para dejar una rugosidad que permita la adherencia de la membrana. Si existe presencia de óxido, este debe eliminarse y debe tratarse con un pasivante.
- Los soportes de baldosa cerámica deben estar limpios de polvo o grasa que impida la adherencia de la membrana. Las baldosas que estén sueltas o mal adheridas deben reemplazarse o en todo caso, el espacio se debe rellenar con mortero que ofrezca las resistencias descritas anteriormente.

PREPARACIÓN DE PRODUCTO

- Antes de mezclar los dos componentes, homogeneizar el componente A, la resina, utilizando mezclador eléctrico a bajas revoluciones, a 400 rpm aproximadamente, durante Para la aplicación de este producto es necesario un reactor de productos bicomponentes, con regulador de presión y temperatura.

Se debe recircular y calentar ambos componentes:

- Temperatura Componente A (Isocianato):
Entre 70 °C a 80 °C.
- Temperatura Componente B (Poliaminas):
Entre 65 °C a 75 °C.
- Temperatura de manguera: 70 °C.

LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar inmediatamente después de su uso con disolvente . Una vez endurecido el producto sólo puede ser removido por medios mecánicos.

SEGURIDAD E HIGIENE

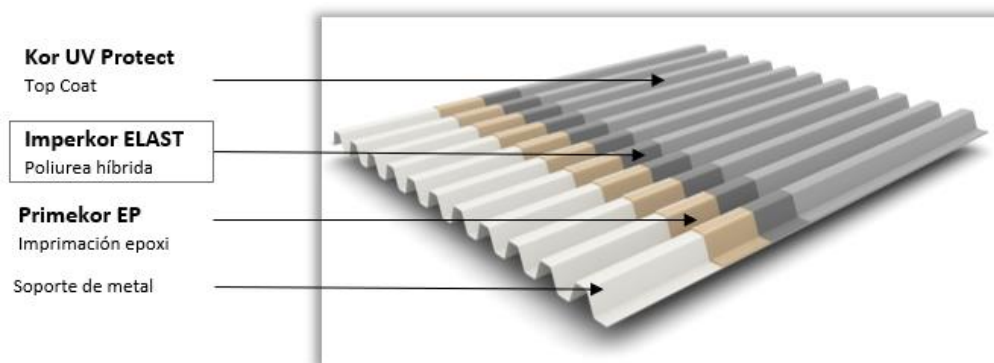
Los usuarios deben consultar la ficha de seguridad de ese producto antes de su utilización, en ella encontrarán las medidas y equipos de seguridad necesarios para su uso, almacenamiento y eliminación de residuos, así como los datos ecológicos y toxicológicos.

CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED

El producto **Imperkor ELAST** contribuye en este crédito ya que conforma un revestimiento interior y cumple con el límite VOC gr/litro establecido mediante la norma UNE-EN ISO 118901:2007: Pinturas y barnices. Determinación del contenido en compuestos orgánicos volátiles:

Producto	Límite VOC gr/litro
Imperkor ELAST	0 % < 200

EJEMPLO DE APLICACIÓN



* Ejemplo de uso de **Imperkor ELAST** como impermeabilización en sistema de cubierta metálica.

La información en este documento contenida, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Beltakor de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Beltakor. En la práctica las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Beltakor se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro vigentes. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos. Copias de las cuales se enviarán a quien las solicite. Beltakor, se reserva el derecho de modificar y actualizar sin previo aviso los datos reflejados en la presente documentación, quedará disponible la última versión en nuestra página web: www.beltakor.com